



中华人民共和国国家标准

GB/T 16558.1~16558.7—1996

船舶维修保养体系

The ship maintenance system

1996-10-09发布

1997-06-01实施

国家技术监督局 发布

前 言

为了适应船舶维修保养标准化管理的需要,特对管理中使用的卡格式及其栏目等作了规定。为标准化管理提供技术依据。

GB/T 16558.1~16558.7 在《船舶维修保养体系》的总标题下,共包括 7 个独立部分,其名称为:

第 1 部分(即 GB/T 16558.1): 总则;

第 2 部分(即 GB/T 16558.2): 船舶设备分类及代码;

第 3 部分(即 GB/T 16558.3): 船舶维修保养的分级、标准周期代码及周期允差;

第 4 部分(即 GB/T 16558.4): 工作卡的格式及其栏目;

第 5 部分(即 GB/T 16558.5): 工作卡的首排及其表示方法;

第 6 部分(即 GB/T 16558.6): 船舶维修计划运营管理方法;

第 7 部分(即 GB/T 16558.7): 表格样式。

本标准是 GB/T 16558.1~16558.7 的第 4 部分。

本标准由中华人民共和国交通部提出。

本标准由交通部水运管理司归口。

本标准起草单位:上海远洋运输公司、上海海运(集团)公司、交通部标准计量研究所。

本标准主要起草人:章明发、罗齐放、吴劲松、林治税、冯利明。

本标准委托上海远洋运输公司、上海海运(集团)公司负责解释。

中华人民共和国国家标准

船舶维修保养体系 工作卡的格式及其栏目

GB/T 16558.4—1996

The ship maintenance system—Code and
description for the work card

1 范围

本标准规定了船舶维修保养工作卡的格式及其栏目。

本标准适用于远洋、沿海运输船舶的管理。内河机动运输船舶、工程船舶的管理可参照执行。

2 引用标准

下列标准所包含的条文,通过在本标准中引用而构成为本标准的条文。本标准出版时,所示版本均为有效。所有标准都会被修订,使用本标准的各方应探讨使用下列标准最新版本的可能性。

GB/T 16558.2—1996 船舶维修保养体系 船舶设备分类及代码

GB/T 16558.3—1996 船舶维修保养体系 船舶维修保养的分级、标准周期代码及周期允差

3 工作卡栏目及其表示

3.1 设备名称

维修保养的设备、组件、部件,用船舶维修保养设备代码表示。一张工作卡可含有一个或多个维修对象所对应的代码,以表示这些维修对象同步进行维修保养工作。

3.2 工作卡号

3.2.1 工作卡号是全船工作卡的唯一识别号。

3.2.2 工作卡号代码结构

3.2.2.1 工作卡号代码由一位设备主管部门代码加五位船舶设备代码组成六位码。

3.2.2.2 船舶设备主管部门代码见表1。

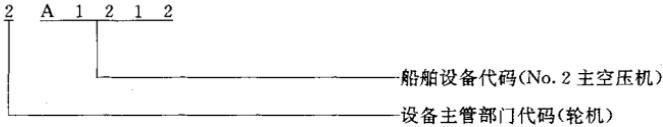
表1 船舶设备主管部门代码

主管部门代码	主管部门名称
1	船体(甲板)
2	轮机
3	电气
4	船体、轮机
5	船体、电气
6	轮机、电气
7	船体、轮机、电气

注:主管部门代码4、5、6、7分别表示共管设备的两个主管部门代码的和加1。例:主管部门代码“6”表示该设备由轮机和电气两个部门共管。

3.2.2.3 工作卡号代码示例

由轮机管的 No. 2 主空压机代码为:



3.2.3 多设备时的工作卡设码原则

可选用下述两种方法之一对多设备工作卡设码。

- a) 选取被维修保养的主要设备代码做为工作卡卡号代码的一部分;
- b) 选取对维修保养设备代码中最小码值做为工作卡卡号代码的一部分,并规定,A 比 9 大、B 比 A 大,其余类推。

3.3 维修保养级别

一张工作卡可以含有多个维修保养级别。

3.4 船检级别及船检条款

表示该级别维修保养中含有船检规定的内容。

3.5 设备类别

- a) 对一卡一级制,类别指四类工作卡性质中一种;
- b) 对一卡多级制,类别指是否安全设备。

3.6 计时制式

- a) 按公历日期计算的“定期制”;
- b) 按设备实际运转小时累计的“定时制”。

3.7 工作内容

- a) 维修保养的工作内容应言简意赅,使用法定计量单位;
- b) 不同维修级别的工作内容应分别说明;同一级别的工作内容需要分项说明的,用多个条款说明,并冠以序号;
- c) 高级别维修工作内容须覆盖低级别工作内容;
- d) 高级别工作内容条款与低级别某条相同时,用低级别的级别代码和序号的组合符号来表示;高级别工作内容条款与低级别全部条款相同时,则用低级别代码表示该条款;
- e) 某条款工作内容是船检规定的,在该条款前题冠以(*)号。

3.8 工时

为完成某一级别维修保养工作而耗费的平均小时数。

3.9 扣修期

适用于定期制工作卡,如选用“扣修期”项,则应在计划下次维修保养日期时将自上次维修保养以来的累计修船天数扣去不计,此计划日延期的天数等于累计的天数。对含有船检级别的工作卡,不能选用“扣修期”项。

3.10 定时周期调节系数“K_t”

$$K_t = \frac{\text{标准周期}}{\text{实际周期}}$$

当 $K_t = 1$ 时,定为标准周期。

K_t 同时作用于同一定时工作卡的不同定时维修级别。

3.11 船舶设备月均运转小时率“ K_{mth} ”

$$K_{mth} = \frac{\text{设备月均运转小时数}}{720 \text{ h}}$$

3.12 定时设备组

具有相同运转小时的不同设备为一个定时设备组。定时设备组的代码用六位码表示，其结构同工作卡号。它可以是某一定时工作卡的卡号；也可以是由某一系统代码所组成，以表示该系统所属的所有定时工作卡为一定时组。

示例：

2G1000 表示把与 No. 1 发电原动机(柴油机)组具有相同运转小时的设备作为一个定时组。

3.13 3.8~3.12 各项主要用于计算机的工作卡管理。

4 维修保养工作卡的格式

4.1 手工管理用工作卡

4.1.1 单级工作卡

4.1.1.1 工作卡样张

a) 样张格式见表 2。

b) 样张尺寸：长 111 mm，宽 68 mm。

表 2 单级工作卡

表 2-1 单级工作卡正面

编号		设备名称		周期
级别	类别	维修内容		
设备负责人		CWBT-03(A)		

表 2-2 单级工作卡背面

级别	完成日期	记 事	执行者
备 注		CWBT-03(A)	

4.1.1.2 填写说明

a) 工作卡上部卡号、设备名称、周期等三栏目区域，根据该级别维修工作的性质不同而用四种颜色加以区分。

4.2 计算机管理用工作卡

4.2.1 工作卡样张

- a) 样张格式见表 5。
b) 样张尺寸:长 110 mm,宽 64 mm。

表 5 计算机管理用工作卡

卡号 设备名称 . . .		× × 轮定 × 工作卡 定期或定时参数
船检项目标志、保养级别、条款序号、工作内容。		
工时		

4.2.2 填写方法

- a) 定期工作卡填写示例见表 6。
b) 定时工作卡填写示例见表 7。

表 6 定期工作卡填写示例

鸿 新轮定期工作卡 安全设备	
103101 No.1 救生艇 No.1 救生艇吊艇架	
d1. 艇架活络加油 2. 吊艇钢索除锈涂油 3. 吊艇钩, 花兰螺丝活络 e1. 同 d 2. 检查艇架底脚, 除锈油漆 f1. 同 e *2. 年检(全年放艇记录) *g1. 同 f 2. 全面保养 3. 艇体内外整理油漆 h1. 同 g *2. 特检	
工时	d:6 e:12 f:18 g:48 h:48

表 7 定时工作卡填写示例

鸿 新轮定时工作卡	
2G1100 $K_1=1.500$ $K_{mh}=0.408$ 2G1000 组 No.1 副机缸头(六只)	
g1. 吊缸盖检查触火面 2. 拆检进、排气阀、启动阀 3. 拆检摇动臂轴承 *h1. 同 g *2. 检查水腔, 必要时压泵 0.4 MPa	
工时	g:36 h:42