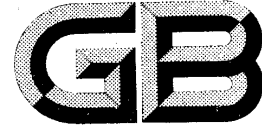


UDC 629.12.002.3:001.4  
U 04



# 中华人民共和国国家标准

GB 12900—91

---

## 船舶通用术语 船用材料

General terminology for ships — Shipbuilding material

1991-05-11 发布

1992-01-01 实施

---

国家技术监督局 发布

中华人民共和国国家标准

船舶通用术语 船用材料

GB 12900—91

General terminology for ships—Shipbuilding material

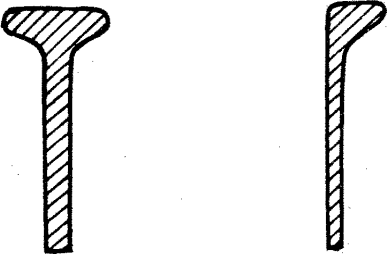
1 主题内容与适用范围

本标准规定了船舶专用和部分常用的材料及材料性能的术语和定义。  
本标准适用于船舶行业的科研、设计、生产、教学等领域。

2 材料

2.1 黑色金属材料

序号	术语	定义或说明	不推荐的 同义词
2.1.1	船体结构钢 hull-structural steel	适用于建造和修理船体的结构钢	船体钢； 船体用钢
2.1.2	一般强度船体结构钢 normal strength hull- structural steel	屈服点大于或等于 235 MPa、低于315 MPa 的船体结构钢	
2.1.3	高强度船体结构钢 high strength hull-structural steel	屈服点大于或等于 315 MPa 的船体结构钢	
2.1.4	船体结构钢韧性等级 toughness grade of hull- structural steel	将某一强度级别的船体结构钢按冲击韧性水平划分的等级,如 A、B、D、E 级等	

序号	术语	定义或说明	不推荐的 同义词
2.1.5	球扁钢 bulb flat; bulb steel	<p>横截面一端带有近似圆形凸起的扁钢</p>  <p>对称球扁钢                      不对称球扁钢</p>	
2.1.6	T 型钢 T-section; T-bar	横截面为“T”形的型钢	
2.1.7	L 型钢 L-section; L-bar	不等边、不等厚的角钢	
2.1.8	焊接锚链钢 steel for welded chain cables	焊接性良好,用于制造焊接锚链的圆钢	
2.1.9	耐压壳体钢板 steel plate for pressure shell	具有较高强度、良好韧性和焊接性的,用于制造潜水器和潜艇耐压壳体的钢板	
2.1.10	耐海水结构钢 seawater corrosion-resisting structural steel	在海水中具有较高化学稳定性的结构钢。通常含有 P、Cu、Cr、Ni、Mn 等合金元素	
2.1.11	耐海水不锈钢 seawater corrosion-resisting stainless steel	在海水中具有较高化学稳定性的不锈钢。通常比一般不锈钢含有更高的 Cr、Ni 或其它合金元素,或有更高的纯洁度,以提高在海水中耐氯离子局部腐蚀的能力	
2.1.12	耐海洋大气结构钢 marine atmosphere cor- rosion-resisting structural steel	在海洋大气中具有较高化学稳定性的结构钢,通常含有 Ni、Cr、P、Cu 等合金元素	

序号	术语	定义或说明	不推荐的同义词
2.1.13	铁素体低温钢 ferritic steel for low temperature service	基体为铁素体组织,有较高低温韧性,用于制造低温容器或设备的钢	
2.1.14	低磁钢 low-magnetic steel; non-magnetic steel	以 Mn、Cr、Ni、N、C 为主要合金元素,其组织为奥氏体,磁导率很低的钢。相对磁导率一般在 2 以下	
2.1.15	Z 向钢 Z-direction steel	对厚度方向(Z 向)有一定性能要求的结构钢。通常规定 Z 向的断面收缩率,并对含硫量有严格要求	抗层状撕裂钢、厚度方向性能钢
2.1.16	复合钢 clad steel	某种钢(基材)用其它金属或合金(复材)将全部所需面包覆起来,其界面达到冶金性质结合的材料	
2.1.17	船体结构用铸钢 cast steel for hull-structure	焊接性良好,用于铸造艏、艉柱等船体结构件的铸钢	
2.1.18	船体结构用锻钢 forged steel for hull-structure	用于锻造船体结构件的钢。分为焊接构件(如艏轴架)和非焊接构件(如舵轴)两类,对前者要求焊接性良好	
2.1.19	船舶机械用锻钢 forged steel for ship machinery parts	用于锻造船舶机械零件或构件的钢	
2.1.20	船舶机械用铸钢 cast steel for ship machinery parts	用于铸造船舶机械零件或构件的钢	
2.1.21	船舶轴系用钢 steel for ship shafting	用于制造船舶动力系统主轴系的钢	
2.1.22	铸造锚链钢 steel for cast chain cables	达到一定强度要求,适于铸造锚链的钢	

## 2.2 有色金属材料

序号	术 语	定 义 或 说 明	不推荐的 同义词
2.2.1	船用铝合金 marine aluminium alloy	适用于建造船舶并能满足使用要求的铝合金	
2.2.2	变形铝合金 wrought aluminium alloy	能用塑性变形方式加工成形的铝合金	
2.2.3	铸造铝合金 cast aluminium alloy	能用铸造方式制造零、部件或产品的铝合金	
2.2.4	铝-镁合金 aluminium-magnesium alloy	以镁为主要合金元素的铝合金	
2.2.5	铝-锌-镁合金 aluminium-zinc-magnesium alloy	以锌和镁为主要合金元素的铝合金	
2.2.6	铝-镁-硅合金 aluminium-magnesium-silicon alloy	以镁和硅为主要合金元素的铝合金	
2.2.7	超低温用铝合金 aluminium alloy for extra low temperature service	在设计温度为-165℃以下使用的铝合金，在船舶上主要用于建造液化气货舱等	
2.2.8	铝合金整体挤压壁板 aluminium alloy integrally extruded panel	用挤压方式制造的、板材和纵向加强筋连成一体铝合金制品	
2.2.9	船用铜合金 marine copper alloy	适用于制造船舶零、部件并能满足使用要求的铜合金	
2.2.10	变形铜合金 wrought copper alloy	能用塑性变形方式加工成形的铜合金	
2.2.11	铸造铜合金 cast copper alloy	能用铸造方式制造零、部件或产品的铜合金	
2.2.12	螺旋桨用铸造铜合金 cast copper alloy for propeller	适用于铸造船舶螺旋桨并能满足使用要求的铜合金。如高强度黄铜、高锰铝青铜等	

序号	术语	定义或说明	不推荐的 同义词
2.2.13	高阻尼铜合金 high damping copper alloy	具有较高减振性能、可减小机械或结构件的振动和噪声的铜合金。如锰-铜合金	
2.2.14	船用钛合金 marine titanium alloy	适用于制造船舶结构及零、部件并能满足使用要求的钛合金。如钛-铝系合金	
2.2.15	牺牲阳极材料 sacrificial anode material	腐蚀电位较负,靠增加自身的腐蚀速率为被保护金属提供阴极保护的阳极材料。如锌合金、铝合金、镁合金	
2.2.16	辅助阳极材料 auxiliary anode material	外加电流阴极保护系统中,与被保护金属构成回路的电极材料。一般在工作状态下腐蚀很少或基本上不腐蚀	

## 2.3 焊接材料

序号	术语	定义或说明	不推荐的 同义词
2.3.1	船用焊条 shipbuilding electrode	用于建造船舶的电弧焊焊条	
2.3.2	低氢焊条 low hydrogen type electrode; hydrogen controlled electrode	熔敷金属中扩散氢的含量低于 $10 \text{ cm}^3/100 \text{ g}$ (采用甘油法)或 $15 \text{ cm}^3/100 \text{ g}$ (采用水银法)的焊条。药皮一般由碳酸盐及氟化物等碱性物质组成	
2.3.3	超低氢焊条 ultra low hydrogen type electrode	熔敷金属中扩散氢含量低于 $5 \text{ cm}^3/100 \text{ g}$ (采用甘油法)或 $8 \text{ cm}^3/100 \text{ g}$ (采用水银法)的焊条。药皮一般由碳酸盐及氟化物等碱性物质组成	
2.3.4	高效焊条 high efficiency electrode	熔敷效率高或熔化速度快的焊条。如铁粉焊条、重力焊条等	
2.3.5	铁粉焊条 iron powder type electrode	药皮中含有 30% 以上的铁粉、熔敷效率在 105% 以上的高效焊条	
2.3.6	重力焊条 gravity electrode	长度在 500 mm 以上,引弧端涂有引弧剂、靠自重下降进行自动焊接的高效焊条	

序 号	术 语	定 义 或 说 明	不推荐的 同义词
2.3.7	深熔焊条 deep penetration electrode	电弧穿透力较强、熔深比一般焊条大的焊条	
2.3.8	立向下焊条 electrode for vertical down welding	立焊时由上向下操作的焊条。这种焊条的焊缝成形比一般焊条立焊时美观,生产效率也较高	下行焊条
2.3.9	船用焊丝 welding wire for shipbuilding	用于船舶建造的焊接填充金属或同时作为导电用的金属丝。如埋弧焊丝、气体保护焊丝等	
2.3.10	埋弧焊丝 welding wire for submerged arc welding	在焊剂层保护下焊接时所用的填充金属丝	
2.3.11	气体保护焊丝 welding wire for gas shielded arc welding	在气体保护下焊接时所用的填充金属丝	
2.3.12	药芯焊丝 flux-cored wire	在钢管或薄钢带卷成的圆形及异形管状体中填满一定成分的药粉,经拉制而成的焊丝	
2.3.13	铜合金焊丝 copper alloy welding wire	熔敷金属为铜或铜合金的焊丝	
2.3.14	铝合金焊丝 aluminium alloy welding wire	熔敷金属为铝或铝合金的焊丝	
2.3.15	船用焊剂 flux for shipbuilding	用于建造船舶的、焊接时能够熔化形成熔渣和气体、对熔化金属起保护和冶金处理作用的一种颗粒状物质。如熔炼焊剂、烧结焊剂、粘结焊剂等	
2.3.16	保护气体 shielding gas	焊接过程中用于保护金属熔滴、熔池及接头区免受外界气体侵害的气体。如二氧化碳、氩气等	

## 2.4 涂料

序号	术语	定义或说明	不推荐的 同义词
2.4.1	涂料 coating; paint	涂于物体表面,能形成具有保护、装饰或特殊功能涂膜的材料统称	
2.4.2	船舶涂料 marine coating; marine paint	涂于船舶各部位,能防止海水、海洋大气腐蚀和海生物附着及满足船舶特种要求的各种涂料的统称	船舶漆
2.4.3	船底涂料 ship bottom coating	涂于船壳轻载水线以下部位,具有防止海水腐蚀和海生物附着等性能的涂料	
2.4.4	船底防锈涂料 ship bottom anticorrosive coating	涂于船壳轻载水线以下部位,具有防止海水浸蚀性能的涂料	
2.4.5	船底防污涂料 ship bottom antifouling coating	涂于木船水下部位,能杀死或驱除船蛆等海生物的涂料	
2.4.6	木船防污涂料 antifouling coating for wooden boat	涂于木船水下部位,能杀死或驱除船蛆等海生物的涂料	
2.4.7	自抛光防污涂料 self polishing copolymer antifouling coating	以有机金属共聚物为基料配制成的在航行中具有自行抛光特性的船底防污涂料	
2.4.8	水线涂料 boat topping coating	涂于船壳轻、重载水线之间部位,具有耐干湿交替等性能的涂料	
2.4.9	船壳涂料 topside coating	涂于船壳外板重载水线以上部位,具有耐暴晒耐海洋大气腐蚀等性能的涂料	
2.4.10	桅杆涂料 mast coating	涂于桅杆部位,具有耐海洋大气腐蚀等性能的涂料	
2.4.11	锚链涂料 anchor chain coating	涂于锚和锚链,具有耐海水浸蚀等性能的涂料	
2.4.12	甲板涂料 deck coating	涂于船舶甲板部位,具有耐磨、耐擦洗、耐暴晒等性能的涂料	



序号	术语	定义或说明	不推荐的 同义词
2.4.13	防滑甲板涂料 antiskid deck coating; antislip deck coating	具有防滑作用的甲板涂料	
2.4.14	饮水舱涂料 potable water tank coating	涂于船舶饮水舱柜内表面,具有防腐性能并保证食用水质的涂料	
2.4.15	机舱涂料 engine compartment coating	涂于机舱内表面,具有耐水、耐油等性能的涂料	
2.4.16	油舱涂料 oil tank coating	涂于船舶油舱内表面,具有耐油、防锈且不影响油质等性能的涂料	
2.4.17	阳极屏蔽层涂料 anode shield coating	涂于外加电流阴极保护系统的辅助阳极周围,具有良好的绝缘性、附着力和耐碱性能的涂料	
2.4.18	声纳导流罩涂料 sonar dome coating	涂于声纳导流罩表面,具有良好的透声、防止海生物污染等性能的涂料	
2.4.19	水下施工涂料 underwater brushable coating	能在水中涂装并固化的涂料	
2.4.20	防火涂料 fire retardant coating	涂膜不易燃烧或能延缓燃烧的涂料	
2.4.21	厚膜涂料 high build coating	一次施涂所得涂层厚度比一般涂层的涂层厚度高几倍的涂料	厚浆涂料
2.4.22	车间底漆 shop primer	钢材表面一次除锈后,随即涂装的底漆,具有防止锈蚀和不影响焊接质量等性能	预涂底漆; 预处理底漆; 保养底漆
2.4.23	磷化底漆 wash primer; etch primer	磷化后具有钝化作用的底漆,由聚乙烯缩丁醛树脂与铬酸锌、磷酸和醇类等制成	洗涤底漆; 金属前处理底漆
2.4.24	富锌底漆 zinc-rich primer	锌粉含量占干漆膜重量85%以上,具有阴极保护作用的底漆	

序号	术语	定义或说明	不推荐的 同义词
2.4.25	带锈底漆 primer for rusty surface	可直接涂于带锈的钢铁表面,与铁锈发生物理化学作用,防止表面锈蚀的底漆	

## 2.5 其它非金属材料

序号	术语	定义或说明	不推荐的 同义词
2.5.1	玻璃纤维增强塑料 glass fiber reinforced plastics	以玻璃纤维或其制品作增强材料的增强塑料	玻璃钢
2.5.2	碳纤维增强塑料 carbon fiber reinforced plastics	以碳纤维或其制品作增强材料的增强塑料	
2.5.3	芳纶纤维增强塑料 aromatic polyamide fiber reinforced plastics	以芳香族聚酰胺纤维或其制品作增强材料的增强塑料	
2.5.4	混杂纤维增强塑料 hybrid fiber reinforced plastics	以两种或两种以上不同纤维或其制品作增强材料的增强塑料	
2.5.5	泡沫塑料 foamed plastics; cellular plastics	整体内含有无数微孔的塑料	微孔塑料
2.5.6	围裙材料 hovercraft skirt material	用于制作气垫船围裙、具有适宜的拉伸、剥离和粘附强度及耐拍打性能的材料,主要指橡胶涂敷织物	
2.5.7	固体浮力材料 solid buoyancy material	密度比水小,能提供一定浮力的固体材料	
2.5.8	微波吸收材料 microwave absorption material	可使入射波很少反射而将其电磁能大部分转换成其它形式能量(如热能)的材料	

序号	术语	定义或说明	不推荐的 同义词
2.5.9	非金属阻力材料 nonmetallic damping material	能将吸收的振动能转变为热能或其它形式的能量,使振动幅值减小的非金属材料	
2.5.10	水声反声材料 underwater acoustic reflection material	特性声阻抗与水的特性声阻抗失配,在水中能使入射的声波大部分反射的材料	水下反声材料
2.5.11	水声吸声材料 underwater acoustic absorption material	特性声阻抗与水的特性声阻抗相匹配,在水中能使入射的声波极少反射而将声能大部分转变成其它形式能量的材料	水下吸声材料
2.5.12	水声透声材料 underwater acoustic transmission material	特性声阻抗与水的特性声阻抗相匹配,对声能损耗很小,在水中能使入射的声波绝大部分透过的材料	水下透声材料
2.5.13	水下胶粘剂 underwater adhesive	可在水中施工,快速固化的胶粘剂	
2.5.14	密封材料 sealing material	能防止其它物质渗透,起密封作用的材料	
2.5.15	铁梨木 lignumvitae	木质坚硬、耐磨、耐水,富含油脂的一种常绿大乔木。用于制作船舶艉轴轴承	
2.5.16	酚醛桦木层压板 phenolic birch laminate	由酚醛树脂和桦木板片经热压而成的、具有耐磨、耐水等特性的材料。可用于制作船舶艉轴轴承	
2.5.17	甲板敷料 deck covering	敷设于船舶甲板上,具有隔热、降噪、防锈、防滑等性能的覆盖材料	
2.5.18	船用隔热材料 marine thermal insulation material	具有隔热、憎水、防潮等性能的不燃或阻燃材料,如玻璃棉、岩棉、陶瓷棉和阻燃的泡沫塑料等制品。常用于船舶舱壁、天花板、门、管道等部位	
2.5.19	船用胶合板 marine plywood	以酚醛树脂为胶粘剂制成的高强度、耐海水性的层合板	

序号	术语	定义或说明	不推荐的 同义词
2.5.20	不燃材料 non-combustible material	按规定试验设备和程序加热至750℃时,既不燃烧、亦不发出足量造成自燃的易燃蒸发气体的材料	
2.5.21	船用防火板材 marine fire proof panel	具有防火、隔热和一定强度性能的不燃性板材。如船用硅酸钙板等	

### 3 材料性能

#### 3.1 金属材料性能

序号	术语	定义或说明	不推荐的 同义词
3.1.1	抗拉强度 tensile strength	试样拉断前承受的最大标称拉应力	拉伸强度
3.1.2	屈服点 yield point	试样在试验过程中,力不增加(保持恒定)仍能继续伸长(变形)时的应力。试样发生屈服而力首次下降前的最大应力称上屈服点;当不计初始瞬时效应时,屈服阶段中最小应力称下屈服点	屈服强度
3.1.3	断面收缩率 percentage reduction of area	试样拉断后,缩颈处横截面积的最大缩减量与原始横截面积的百分比	
3.1.4	断后伸长率 percentage elongation after fracture	试样拉断后标距的伸长与原始标距的百分比	延伸率
3.1.5	规定残余伸长应力 permanent set stress	试样卸除应力后,其标距部分的残余伸长达到规定原始标距百分比时的应力。例如 $\sigma_{0.2}$ 表示规定残余伸长率达0.2%时的应力	条件屈服强度
3.1.6	冲击吸收功 impact absorbing energy	规定形状和尺寸的试样在冲击试验力一次作用下折断时所吸收的功	
3.1.7	冲击韧度 impact toughness	冲击试样缺口底部单位横截面积上的冲击吸收功	冲击韧性; 冲击值
3.1.8	脆性断裂 brittle fracture	几乎不伴随塑性变形而形成脆性断口的断裂。其断裂面通常与拉力垂直,宏观上由具有光泽的亮面组成	

序号	术 语	定 义 或 说 明	不推荐的 同义词
3.1.9	延性断裂 ductile fracture	伴随明显塑性变形而形成延性断口的断裂。其断裂面与拉应力垂直或倾斜,其上具有细小的凹凸,呈纤维状	
3.1.10	低温脆性 low temperature brittleness	在一定温度以下某些材料随温度降低,脆性断裂倾向逐渐增加的性质	
3.1.11	断口形貌转变温度 fracture appearance transition temperature	用系列温度冲击试验测定韧脆性转变温度时,试样断口纤维率达到规定值时的温度。通常指纤维断口率达到50%时的温度	
3.1.12	无塑性转变温度 nil-ductility transition temperature	按标准落锤试验方法试验时,试样发生断裂的最高温度,表征含有小裂纹的钢材在动态加载屈服时发生脆性断裂的最高温度	
3.1.13	塑性断裂转变温度 plastic fracture transition temperature	按标准裂纹源爆炸试验方法试验时,脆性裂纹不能在试样的塑性变形区扩展的最低温度,表征材料发生全塑性断裂的最低温度	
3.1.14	弹性断裂转变温度 elastic fracture transition temperature	按标准裂纹源爆炸试验方法试验时,脆性裂纹只能在试样塑性变形区内扩展的最低温度,表征材料在动态加载屈服前终止脆性裂纹扩展的最低温度	
3.1.15	止裂温度 crack arrest temperature	在一定的应力条件下材料裂纹停止扩展的最低温度	
3.1.16	层状撕裂 lameller tearing	板材沿轧层形成阶梯状裂纹的断裂形态	
3.1.17	纤维断面率 percentage of fibrosity; fibrous fracture percent	试样断口中纤维状断口部分的面积与原截面积的比值	
3.1.18	疲劳 fatigue	材料在循环应力作用下,在一处或几处产生局部永久性累积损伤,经一定循环次数后产生裂纹或断裂的过程	
3.1.19	低周疲劳 low-cycle fatigue	材料在接近、等于或超过屈服点的循环应力作用下,经 $10^2 \sim 10^5$ 次应变循环次数而产生的疲劳	

序号	术语	定义或说明	不推荐的同义词
3.1.20	蠕变 creep	在规定温度及恒应力作用下,材料塑性变形随时间而增加的现象	
3.1.21	应变时效 strain ageing	材料经塑性变形后,随时间的延长其强度增加而塑性和韧性下降的现象	
3.1.22	焊接性 weldability	金属材料对焊接加工的适应性,主要指在一定焊接工艺条件下,获得优质焊接接头的难易程度	可焊性
3.1.23	碳当量 carbon equivalent	把钢中合金元素(包括碳)的含量按其作用换算成碳的相当含量,作为评定其综合性能的一种参考指标	
3.1.24	抗裂性 crack resistance	金属材料在焊接时抵抗裂纹产生和扩展的能力	

## 3.2 非金属材料性能

序号	术语	定义或说明	不推荐的同义词
3.2.1	涂层间附着力 intercoating adhesion	涂层之间结合的坚牢程度	
3.2.2	耐阴极剥离性 cathodic disbonding resistance	在阴极保护条件下,涂层承受电化学作用而不发生鼓泡或剥离的能力	
3.2.3	渗毒率 toxicant leaching rate	在海水或加速试验溶液中,防污涂膜单位时间、单位面积所释放的毒料重量	
3.2.4	临界渗毒率 critical toxicant leaching rate	防止海生物附着所要求的最低限度的渗毒率	
3.2.5	耐盐水性 salt water resistance	材料抵抗盐水侵蚀的能力	
3.2.6	防污性 antifouling property	材料防止海生物附着和污损的能力	

序号	术语	定义或说明	不推荐的 同义词
3.2.7	耐盐雾性 salt-fog resistance	材料抵抗盐雾侵蚀的能力	
3.2.8	耐海水性 seawater resistance	材料抵抗海水侵蚀的能力	
3.2.9	耐干湿交替性 wet and dry cycling resistance	材料经受干湿交替作用后,保持其原有性能的能力	
3.2.10	老化 ageing	材料随时间的推移而产生多种不可逆的化学及物理变化过程的统称	
3.2.11	吸水性 water absorptivity	材料吸收水分的能力,一般用试样吸水量与试样重量的百分比来表示	
3.2.12	湿态强度 wet strength	材料在规定温度的水中浸泡一定时间后的强度	
3.2.13	层间剪切强度 interlaminar shear strength	在纤维增强塑料层合制品中,层间单位面积所能承受的最大剪切载荷	
3.2.14	层间拉伸强度 interlaminar tensile strength	在纤维增强塑料层合制品中,垂直于层合板板面的抗拉强度	
3.2.15	层间韧性 interlaminar toughness	在纤维增强塑料层合制品中,阻止裂纹沿层向扩展或阻止层间剥离的能力	
3.2.16	持久强度极限 stress rupture limit	材料在规定环境条件下和规定的时间内所能承受的最大静载应力	
3.2.17	耐燃性 flame resistance	材料接触火焰时,抵制燃烧或离开火焰时,阻止继续燃烧的能力	
3.2.18	吸湿率 hygroscopicity	材料在高湿度环境中,吸收水分的能力	
3.2.19	憎水性 hydrophobicity	材料抵抗水分侵入的能力	

附录 A  
中文索引  
(参考件)

	船用防火板材.....	2.5.21
<b>B</b>	船用胶合板.....	2.5.19
保护气体.....	船用隔热材料.....	2.5.18
玻璃纤维增强塑料.....		
变形铝合金.....	<b>D</b>	
变形铜合金.....	低磁钢.....	2.1.14
不燃材料.....	低氢焊条.....	2.3.2
	低温脆性.....	3.1.10
<b>C</b>	低周疲劳.....	3.1.19
船舶机械用锻钢.....	带锈底漆.....	2.4.25
船舶机械用铸钢.....	断面收缩率.....	3.1.3
船舶涂料.....	断后伸长率.....	3.1.4
船舶轴系用钢.....	断口形貌转变温度.....	3.1.11
船底涂料.....		
船底防锈涂料.....	<b>F</b>	
船底防污涂料.....	复合钢.....	2.1.16
超低氢焊条.....	防滑甲板涂料.....	2.4.13
超低温用铝合金.....	防火涂料.....	2.4.20
车间底漆.....	防污性.....	3.2.6
持久强度极限.....	非金属阻尼材料.....	2.5.9
冲击吸收功.....	芳纶纤维增强塑料.....	2.5.3
冲击韧度.....	酚醛桦木层压板.....	2.5.16
层间拉伸强度.....	富锌底漆.....	2.4.24
层间剪切强度.....	辅助阳极材料.....	2.2.16
层间韧性.....		
船壳涂料.....	<b>G</b>	
船体结构钢.....	规定残余伸长应力.....	3.1.5
船体结构钢韧性等级.....	固体浮力材料.....	2.5.7
船体结构用锻钢.....	高强度船体结构钢.....	2.1.3
船体结构用铸钢.....	高效焊条.....	2.3.4
脆性断裂.....	高阻尼铜合金.....	2.2.13
船用铝合金.....		
船用铜合金.....	<b>H</b>	
船用钛合金.....	焊接锚链钢.....	2.1.8
层状撕裂.....	焊接性.....	3.1.22
船用焊条.....	厚膜涂料.....	2.4.21
船用焊丝.....	混杂纤维增强塑料.....	2.5.4
船用焊剂.....		



		疲劳.....	3.1.18
<b>J</b>			
甲板敷料.....	2.5.17		
甲板涂料.....	2.4.12		
机舱涂料.....	2.4.15		
<b>K</b>			
抗拉强度.....	3.1.1		
抗裂性.....	3.1.24		
<b>L</b>			
L型钢.....	2.1.7		
铝-镁合金.....	2.2.4		
铝-锌-镁合金.....	2.2.5		
铝-镁-硅合金.....	2.2.6		
铝合金整体挤压壁板.....	2.2.8		
铝合金焊丝.....	2.3.14		
老化.....	3.2.10		
磷化底漆.....	2.4.23		
立向下焊条.....	2.3.8		
螺旋桨用铸造铜合金.....	2.2.12		
临界渗毒率.....	3.2.4		
<b>M</b>			
木船防污涂料.....	2.4.6		
锚链涂料.....	2.4.11		
埋弧焊丝.....	2.3.10		
密封材料.....	2.5.14		
<b>N</b>			
耐压壳体钢板.....	2.1.9		
耐海水结构钢.....	2.1.10		
耐海水不锈钢.....	2.1.11		
耐海洋大气结构钢.....	2.1.12		
耐海水性.....	3.2.8		
耐盐水性.....	3.2.5		
耐盐雾性.....	3.2.7		
耐干湿交替性.....	3.2.9		
耐燃性.....	3.2.17		
耐阴极剥离性.....	3.2.2		
<b>P</b>			
泡沫塑料.....	2.5.5		
<b>Q</b>			
球扁钢.....	2.1.5		
气体保护焊丝.....	2.3.11		
屈服点.....	3.1.2		
<b>R</b>			
蠕变.....	3.1.20		
<b>S</b>			
渗毒率.....	3.2.3		
深熔焊条.....	2.3.7		
水声反声材料.....	2.5.10		
水声吸声材料.....	2.5.11		
水声透声材料.....	2.5.12		
水线涂料.....	2.4.8		
水下施工涂料.....	2.4.19		
水下胶粘剂.....	2.5.13		
声纳导流罩涂料.....	2.4.18		
塑性断裂转变温度.....	3.1.13		
湿态强度.....	3.2.12		
<b>T</b>			
T型钢.....	2.1.6		
涂层间附着力.....	3.2.1		
碳当量.....	3.1.23		
碳纤维增强塑料.....	2.5.2		
铁素体低温钢.....	2.1.13		
铁粉焊条.....	2.3.5		
铁梨木.....	2.5.15		
铜合金焊丝.....	2.3.13		
涂料.....	2.4.1		
弹性断裂转变温度.....	3.1.14		
<b>W</b>			
桅杆涂料.....	2.4.10		
围裙材料.....	2.5.6		
微波吸收材料.....	2.5.8		
无塑性转变温度.....	3.1.12		
<b>X</b>			
牺牲阳极材料.....	2.2.15		

纤维断面率.....	3.1.17	药芯焊丝.....	2.3.12
吸水性.....	3.2.11		
吸湿率.....	3.2.18		
		<b>Z</b>	
		Z向钢.....	2.1.15
		重力焊条.....	2.3.6
		止裂温度.....	3.1.15
		自抛光防污涂料.....	2.4.7
		憎水性.....	3.2.19
		铸造锚链钢.....	2.1.22
		铸造铝合金.....	2.2.3
		铸造铜合金.....	2.2.11
		<b>Y</b>	
一般强度船体结构钢.....	2.1.2		
油舱涂料.....	2.4.16		
应变时效.....	3.1.21		
阳极屏蔽层涂料.....	2.4.17		
饮水舱涂料.....	2.4.14		
延性断裂.....	3.1.9		

**附录 B**  
**英文索引**  
(参考件)

**A**

ageing .....	3.2.10
aluminium alloy for extra low temperature service .....	2.2.7
aluminium alloy integrally extruded panel .....	2.2.8
aluminium alloy welding wire .....	2.3.14
aluminium-magnesium alloy .....	2.2.4
aluminium-magnesium-silicon alloy .....	2.2.6
aluminium-zinc-magnesium alloy .....	2.2.5
anchor chain coating .....	2.4.11
anode shield coating .....	2.4.17
antifouling property .....	3.2.6
antifouling coating for wooden boat .....	2.4.6
antiskid deck coating .....	2.4.13
antislip deck coating .....	2.4.13
aromatic polyamide fiber reinforced plastics .....	2.5.3
auxiliary anode material .....	2.2.16

**B**

boat topping coating .....	2.4.8
brittle fracture .....	3.1.8
bulb flat .....	2.1.5
bulb steel .....	2.1.5

**C**

carbon equivalent .....	3.1.23
carbon fiber reinforced plastics .....	2.5.2

cast aluminium alloy .....	2. 2. 3
cast copper alloy .....	2. 2. 11
cast copper alloy for propeller .....	2. 2. 12
cast steel for hull-structure .....	2. 1. 17
cast steel for ship machinery parts .....	2. 1. 20
cathodic disbonding resistance .....	3. 2. 2
cellular plastics .....	2. 5. 5
clad steel .....	2. 1. 16
coating .....	2. 4. 1
copper alloy welding wire .....	2. 3. 13
crack arrest temperature .....	3. 1. 15
crack resistance .....	3. 1. 24
creep .....	3. 1. 20
critical toxicant leaching rate .....	3. 2. 4

D

deck coating .....	2. 4. 12
deck covering .....	2. 5. 17
deep penetration electrode .....	2. 3. 7
ductile fracture .....	3. 1. 9

E

elastic fracture transition temperature .....	3. 1. 14
electrode for vertical down welding .....	2. 3. 8
engine compartment coating .....	2. 4. 15
etch primer .....	2. 4. 23

F

fatigue .....	3. 1. 18
ferritic steel for low temperature service .....	2. 1. 13
fibrous fracture percent .....	3. 1. 17
fire retardant coating .....	2. 4. 20
flame resistance .....	3. 2. 17
flux-cored wire .....	2. 3. 12
flux for ship building .....	2. 3. 15
foamed plastics .....	2. 5. 5
forged steel for hull-structure .....	2. 1. 18
forged steel for ship machinery parts .....	2. 1. 19
fracture appearance transition temperature .....	3. 1. 11

G

glass fiber reinforced plastics .....	2. 5. 1
gravity electrode .....	2. 3. 6

H

high build coating .....	2. 4. 21
high damping copper alloy .....	2. 2. 13
high efficiency electrode .....	2. 3. 4
high strength hull-structural steel .....	2. 1. 3
hovercraft skirt material .....	2. 5. 6
hull-structural steel .....	2. 1. 1
hybrid fiber reinforced plastics .....	2. 5. 4
hydrogen controlled electrode .....	2. 3. 2
hydrophobicity .....	3. 2. 19
hydroscopicity .....	3. 2. 18

I

impact absorbing energy .....	3. 1. 6
impact toughness .....	3. 1. 7
intercoating adhesion .....	3. 2. 1
interlaminar shear strength .....	3. 2. 13
interlaminar tensile strength .....	3. 2. 14
interlaminar toughness .....	3. 2. 15
iron powder type electrode .....	2. 3. 5

L

lamellar tearing .....	3. 1. 16
L-bar .....	2. 1. 7
L-section .....	2. 1. 7
lignumvitae .....	2. 5. 15
low-cycle fatigue .....	3. 1. 19
low temperature brittleness .....	3. 1. 10
low hydrogen type electrode .....	2. 3. 2
low magnetic steel .....	2. 1. 14

M

marine aluminium alloy .....	2. 2. 1
marine atmosphere corrosion-resisting structural steel .....	2. 1. 12
marine coating .....	2. 4. 2
marine copper alloy .....	2. 2. 9
marine fire proof panel .....	2. 5. 21
marine thermal insulation material .....	2. 5. 18
marine paint .....	2. 4. 2
marine plywood .....	2. 5. 19
marine titanium alloy .....	2. 2. 14
mast coating .....	2. 4. 10

microwave absorption material ..... 2. 5. 8

N

non-combustible material ..... 2. 5. 20

non-magnetic steel ..... 2. 1. 14

nonmetallic damping material ..... 2. 5. 9

nil-ductility transition temperature ..... 3. 1. 12

normal strength hull-structural steel ..... 2. 1. 2

O

oil tank coating ..... 2. 4. 16

P

paint ..... 2. 4. 1

percentage elongation after fracture ..... 3. 1. 4

percentage of fibrosity ..... 3. 1. 17

percentage reduction of area ..... 3. 1. 3

permanent set stress ..... 3. 1. 5

phenolic birch laminate ..... 2. 5. 16

plastic fracture transition temperature ..... 3. 1. 13

potable water tank coating ..... 2. 4. 14

primer for rusty surface ..... 2. 4. 25

S

sacrificial anode material ..... 2. 2. 15

self-fog resistance ..... 3. 2. 7

salt water resistance ..... 3. 2. 5

sealing material ..... 2. 5. 14

seawater corrosion-resisting stainless steel ..... 2. 1. 11

seawater corrosion-resisting structural steel ..... 2. 1. 10

seawater resistance ..... 3. 2. 8

self polishing copolymer antifouling coating ..... 2. 4. 7

shielding gas ..... 2. 3. 16

shipbuilding electrode ..... 2. 3. 1

ship bottom anticorrosive coating ..... 2. 4. 4

ship bottom antifouling coating ..... 2. 4. 5

ship bottom coating ..... 2. 4. 3

shop primer ..... 2. 4. 22

solid buoyancy material ..... 2. 5. 7

sonar dome coating ..... 2. 4. 18

steel for cast chain cables ..... 2. 1. 22

steel for ship shafting ..... 2. 1. 21

steel for welded chain cables ..... 2. 1. 8

steel plate for pressure shell .....	2. 1. 9
strain ageing .....	3. 1. 21
stress rupture limit .....	3. 2. 16

T

T-bar .....	2. 1. 6
T-section .....	2. 1. 6
tensile strength .....	3. 1. 1
topside coating .....	2. 4. 9
toughness grade of hull-structural steel .....	2. 1. 4
toxicant leaching rate .....	3. 2. 3

U

underwater acoustic reflection material .....	2. 5. 10
underwater acoustic absorption material .....	2. 5. 11
underwater acoustic transmission material .....	2. 5. 12
underwater adhesive .....	2. 5. 13
underwater brushable coating .....	2. 4. 19
ultra low hydrogen type electrode .....	2. 3. 3

W

wash primer .....	2. 4. 23
water absorptivity .....	3. 2. 11
welding wire for gas shielded arc welding .....	2. 3. 11
welding wire for shipbuilding .....	2. 3. 9
welding wire for submerged arc welding .....	2. 3. 10
weldability .....	3. 1. 22
wet and dry cycling resistance .....	3. 2. 9
wet strength .....	3. 2. 12
wrought aluminium alloy .....	2. 2. 2
wrought copper alloy .....	2. 2. 10

Y

yield point .....	3. 1. 2
-------------------	---------

Z

zinc-rich primer .....	2. 4. 24
Z-direction steel .....	2. 1. 15

**附加说明：**

本标准由中国船舶工业总公司提出。

本标准由全国海洋船标准化技术委员会船舶基础标准分技术委员会归口。

本标准由中国船舶工业总公司第七研究院第七二五研究所和六〇三研究所负责起草。

本标准主要起草人熊文定、赵长良、任明森、武晶、宋艳媛。