

# 中华人民共和国国家标准

## 船舶工艺术语 船舶建造质量检验

GB 12926—91

Terminology for ship technology—  
Ship construction quality inspection

### 1 主题内容与适用范围

本标准规定了船舶检验的一般用语、船体建造质量检验、船舶设备和船舶系统安装质量检验、轴系及螺旋桨安装质量检验、系泊试验和航行试验质量检验等方面的术语及其定义。

本标准适用于船舶科研、设计、生产、教育和使用等领域。

### 2 检验一般用语

编号	术语	定义或说明	不推荐的同义词
2.1	报验项目 items for inspection	由设计部门编制,检验部门参与讨论,船东和验船部门确认,船舶建造过程中必须交验的项目	
2.2	交验验收通知书 request for inspection	船舶建造过程中,属于报验范围的某一工序或试验项目经船厂检验部门检验合格,由船厂检验部门提请船东和验船部门检验的请求书	
2.3	完工检验 final inspection	船舶建造过程中每一工艺项目或零件完工后的质量检验	
2.4	拆验 open-up examination	船舶产品经试验后,为揭示其隐蔽部分的情况,拆开其一部或全部以观察其零部件是否符合设计要求的检验	
2.5	船用产品检验 inspection of products for marine service	验船机构为确保船用产品符合船舶规范和标准的要求而对其所作的技术监督检验。这种检验包括产品设计图纸和技术文件审查,产品制造过程中的检验,产品试制鉴定及其它鉴定等。检验合格后发给船用产品证书	

编 号	术 语	定 义 或 说 明	不推荐的同义词
2.6	船用产品证书 certificate of products for marine service	验船机构对重要的、非成批生产的船用产品,按照船舶规范和有关标准检验合格后所签发的一种证书,证明产品符合船用要求,可装船使用	
2.7	船用产品认可证 certificate of approval for products for marine service	验船机构对质量良好、使用可靠、制造工艺稳定并能批量生产的船用产品所签发的证书	
2.8	产品技术质量证明书 technical quality certificate for product	船舶建造过程中,对材料、设备以及施工时的重要工艺项目或重大工程完工后的各种验收证明书与在系泊试验、航行试验期间对其总体性能评价证明书的汇总文件	

### 3 船体建造质量检验

编 号	术 语	定 义 或 说 明	不推荐的同义词
3.1	检验样条 mould bar for inspection	放样和装配时,用以检查格子线、分段或总段尺度的工具	
3.2	检验样板 inspection template	检验型线、艏柱框架和球鼻艏等安装情况用的工具	
3.3	检验样箱 mock-ups for inspection	用以校核锚穴、锚链筒等设计与放样作业的工具	
3.4	样条法检验 inspection by mould bar, inspection by mould bat- ten	用标有放样尺寸的样条或棒检验船体构件尺寸正确性的方法	
3.5	样板法检验 inspection by template	用样板检验船体外形尺寸和构件曲线正确性的方法	
3.6	船体放样检验 inspection of mould loft- ing	对船体型线图放样和结构放样的正确性,以及对草图、样棒、样条、样板及样箱等的正确性的检验	
3.7	型线检验 inspection of body lines	对船体理论型线图三个投影面的放样正确性和光顺性的检验	

编 号	术 语	定 义 或 说 明	不推荐的同义词
3. 8	外板展开检验 inspection of shell plate development	对已展开的船体外壳板几何形状和尺寸的检验	
3. 9	船体构件展开检验 inspection of development of structural members	对艏柱、锚穴、烟囱等船体内部构件(不包括船体外板)的展开方法及其展开图面的检验	
3. 10	格子线检验 inspection of grid lines	线型放样前,对所画的格子线准确性的检验	
3. 11	船体建造公差 tolerance of hull construction	船体建造过程中所允许的最大或最小极限尺寸与理论尺寸之间的差值	
3. 12	船舶建造检验 special survey during construction	验船机构根据规范对新建船所作的一系列检验	
3. 13	船体零件加工检验 inspection of hull steel work	对船体零件在完成一道或几道加工工序之后所作的质量检验	
3. 14	部件检验 inspection of sub-assemblies	对船体部件尺寸正确性、完整性、几何形状和焊接质量的检验	
3. 15	船体分段检验 inspection of sections	对分段的构件尺寸、构架位置、零件数量、装配精度和焊接质量等的检验	
3. 16	肋骨框架装配检验 inspection of preassembled frame work	对肋骨框架在肋骨线型平台上装配完成后所作的质量检验	
3. 17	船台装配检验 inspection of erection on birth	相邻两分段进行船台装配对接时,对其有无纵横倾,对接处肋骨间距,坡口质量和外形光顺性,以及在船台上位置的正确性等的检验	
3. 18	全船结构检查 check of ship structure	全部船体结构安装工作完毕后,对整个船体结构的完整性和正确性的检查	

编号	术语	定义或说明	不推荐的同义词
3.19	全船矫正检查 check of hull deformation before launching	在全部船体构架及外壳板的局部变形矫正后所作的质量检查	
3.20	主尺度测量 measurement of principal dimensions	船体完工后,对其总长、型深、型宽、龙骨线挠度等的测量	
3.21	船体完整性检验 inspection of hull com- pleteness	对船体及舵、螺旋桨、侧推装置、减摇鳍等安装完整性的检验,同时亦检查船体防腐蚀装置(如果有)的安装情况	
3.22	载重线标记和水尺检验 inspection of load line and draft marks	对船舶艏、舦、艉吃水标尺、设计载重线标志勘划正确性的检验	
3.23	下水压载检查 check of ballast before launching	船舶下水前,对液体或固体压载的布置状况和重量正确性的检查	
3.24	下水检查 inspection before launch- ing	船舶下水前,按规定对船舶的水下开口启闭装置、舵杆、螺旋桨轴等的检验以及对下水设施和船舶在船台墩木上位置等的检验	
3.25	胎架检验 inspection of jigs	对胎架垂直度、模板曲线、模板间距、胎架中心线以及各种辅助线等的检验	
3.26	肋骨检验线 reference lines for frames	分段、胎架、船台上所划垂直于船体纵向中心线的标记线,用以对准肋骨位置	
3.27	肋骨间距测量 inspection of frame spac- ing	为检查实际肋骨间距是否与图纸规定的间距相符而作的测量	
3.28	肋骨弯势测量 measurement of curva- ture of frame	为检查肋骨弯势是否符合肋骨型线图要求而作的测量	

编 号	术 语	定 义 或 说 明	不推荐的同义词
3. 29	船台中心线测量 inspection of center line of building berth	对船台中心线的校核和标号	
3. 30	船台标杆线 vertical template for hull assembly	从船体横剖面图上取得基线的高度数据后,再移绘在船台标杆上的高度标记线	
3. 31	船体中线测量 check of reference center line	为检查船体中线是否与船台中线或胎架中心线相重合而作的测量	
3. 32	船体装配对合线 joining lines for hull as- sembly	船体装配时,为保证装配质量而在船体构件上所作的与船体中线、甲板线、水线、定位肋骨理论线、以及其它与工艺要求有关的定位线等的对准记号	
3. 33	船体密性试验 tightness test for hull	检查船体接缝是否存在泄漏、渗漏等的试验。根据规定,船体不同的部位分别采用冲水、灌水、水压、油压、淋水、气密、煤油、油雾等试验法	
3. 34	冲水试验 hose test	以一定压力的水柱射向船体的接缝、舷窗、舱盖、水密门等的接合部位,以检查其有无渗漏的试验	
3. 35	灌水试验 water filling test	灌水至规定高度并保持一定时间以检查船舱水密性的试验	
3. 36	水压试验 hydrostatic test	用水对船体、锅炉、压力容器、管件(管干、管路部件和配件等)作密封性或强度检验以及对管道安装时接头作密封性检验的试验	
3. 37	油压试验 oil test	用油对船体、锅炉、压力容器、管件(管干、管路部件和配件等)作密封性或强度检验以及对管道安装时接头作密封性检验的试验	
3. 38	淋水试验 water pouring test	将水淋在被试接缝上,在另一面检查有无泄漏的试验	

编 号	术 语	定 义 或 说 明	不推荐的同义词
3.39	气密试验 airtight test	以压缩空气充入舱内或容器内并保持规定的压力和时间,用涂肥皂水或测定压力降的方法,以检查其有无漏气的试验	
3.40	煤油试验 kerosine test	在船体结构焊缝上涂以煤油,利用煤油的渗透作用检查其是否有裂纹的试验	
3.41	油雾试验 oil fog test	以煤油和压缩空气通过喷雾装置喷射出具有一定压力的油雾,利用油雾的渗透作用以检查船体结构和焊缝是否有裂纹的试验	

#### 4 船舶设备和船舶系统安装质量检验

编 号	术 语	定 义 或 说 明	不推荐的同义词
4.1	锚投落试验 drop test for anchor	将锚从规定的高度垂直投落在已捣固并铺有钢板的地面上以鉴定其铸造质量是否合格的一种试验	
4.2	锚拉力试验 tension test for anchor	在拉力试验机上,按规定的要求,检查锚整体强度的试验	
4.3	锚链拉力试验 tenstion test for anchor chain	按规定的要求在专用拉力试验机上测定每节锚链相对伸长率的试验	
4.4	锚链拉断试验 breaking test for chain cable	对锚链及其零件的试样施加拉力,以测定其拉断负荷的试验	
4.5	抛锚试验 anchoring trial	按照规定,在一定深度的水域内,通过抛锚和起锚,检查锚机及其刹车和锚链、止链器等的可靠性和锚设备效用的试验	
4.6	人力应急起锚试验 manual emergency anchoring test	考核人力操作应急起锚装置效用的试验	

编号	术语	定义或说明	不推荐的同义词
4.7	舵结构装焊检验 inspection of welding of rudder structures	对舵在胎架上装配焊接是否正确的检验	
4.8	舵装置检验 inspection of rudder installation	上下舵承、舵轴安装完毕后,为查明其安装位置和精度是否符合设计要求而作的检验	
4.9	操舵试验 steering test	船舶在规定状态下,使舵在规定的角度内转动,以检查操舵装置及其控制系统和舵效是否正常的试验	
4.10	人力应急操舵试验 manual emergency steering test	检查在危急情况下,以人力操舵时的轻便性和可靠性的试验	
4.11	救生艇抛落试验 drop test for lifeboat	对全封闭式救生艇所作的依靠其自重从艇滑架上自动抛入水中的试验	
4.12	救生艇起落试验 lowering and lifting test for lifeboat	按规定要求检查安装在船上的救生艇能否在载有额定人数和全部属具的情况下安全而迅速地降落和吊起的试验。旨在检查整个吊艇装置的强度和可靠性	
4.13	救生艇架强度试验 proof test for lifeboat davit	用规定的试验荷重检查救生艇架变形和损坏状况的试验	
4.14	救生设备到位检查 general inspection of life-saving appliance	对救生设备的布置、安装、数量和种类是否符合规定要求的检查	
4.15	起货设备吊重试验 load test for cargo handling gear	按规定的负荷综合检查吊杆装置和起重机的结构强度、布置情况和工作可靠性的试验	
4.16	货舱口盖装配检验 inspection of hatch cover installation	对货舱口盖板的装配与焊接质量的检验	

编号	术语	定义或说明	不推荐的同义词
4.17	货舱口围板安装检验 inspection of hatch coamings	对货舱口围板的装配与焊接质量的检验	
4.18	舷梯强度试验 proof test for accommodation ladder	舷梯装船后,将试验重量施加在其上以检查其强度、各旋转部分的灵活性以及上下平台有无裂缝和变形的试验	
4.19	引航员梯试验 proof test for pilot ladder	检验引航员专用舷梯及其附属设备的配备和设置是否符合设计要求的试验	
4.20	轴支架安装检验 inspection of shaft bracket installation	轴支架拉线安装后,对其安装位置和精度是否符合设计要求而作的检验	
4.21	轴支架投落试验 drop test for shaft bracket	为查明轴支架铸件的质量是否符合要求而作的试验	
4.22	系泊设备试验 mooring arrangement test	检查带缆桩、缆索、绞盘及绞缆机械等系泊设备位置、完好程度和使用实效的各种试验的统称	
4.23	拖曳设备试验 towing equipment test	检查拖曳设备拖带能力的试验	
4.24	应急疏水试验 emergency draining test	为检查疏水系统的开关、泵阀、吹除系统等可靠性和灵活性而进行的试验	
4.25	消防系统效用试验 proof test for fire-extinguishing systems	按规定的內容检查各种消防系统效用的试验	

## 5 轴系及螺旋桨安装质量检验

编号	术语	定义或说明	不推荐的同义词
5.1	轴承位移量检验 inspection of bearing off-sets	对轴承中心偏离轴系理论中心线的位移量所作的检验。理论中心线为通过艏轴前后两轴承中心的直线	

编号	术语	定义或说明	不推荐的同义词
5.2	轴承座安装检验 inspection of mounting of bearing seatings	中间轴承座和推力轴承座安装于基座后,对轴承座和基座与垫块间的间隙接触面情况的检验	
5.3	轴系安装质量检验 inspection of shafting installation	校中结束后轴承在基座上紧固前对轴承校中及各部件装配质量所作的检验	
5.4	艉轴管镗杆中心校验 inspection of stern tube boring bar centre	艉轴管和艉轴支架等在精镗孔之前,按所划的检查圆调整镗刀杆中心的校验过程	
5.5	艉轴管水压试验 hydraulic test of stern-tube	为保证艉轴管加工后本身的水密性或压入船体后为检查其法兰和螺帽处的紧密性而作的水压试验	
5.6	轴套水压试验 hydraulic test of tailshaft sleeve	为检查加工后的铜质艉轴轴套有否渗漏而按规定压力进行的水压试验	
5.7	轴套油压试验 oil test of tailshaft sleeve	为检验分段热套于轴上的艉轴铜质轴套接头的水密性而按规定压力进行的油压试验	
5.8	螺旋桨完工测量 measurement of finished propeller	对完成最后加工的螺旋桨的螺距、叶片长、厚度、重量等的测量	
5.9	螺旋桨配合检查 inspection of fit clearance of propeller	螺旋桨静平衡试验前,对桨毂与轴锥体,桨毂与轴键贴合情况的检查	
5.10	螺旋桨静平衡试验 static balance test for propeller	对螺旋桨各叶片进行平衡测量和调整,以使其达到静态平衡的过程	
5.11	螺旋桨安装检查 inspection of installing of propeller	螺旋桨上船安装过程中,对轴锥体和桨毂配合面的粗糙度、安装紧密性、止动螺帽装置及其空间位置等的检查	

编号	术语	定义或说明	不推荐的同义词
5.12	螺旋桨轴安装间隙测量 measurement of fit clearance of propeller shaft	螺旋桨轴安装在艉轴管内后,对其轴承前后两端的上、下、左、右四点间隙的量度	

## 6 系泊试验和航行试验质量检验

编号	术语	定义或说明	不推荐的同义词
6.1	系泊试验 mooring trial	船舶在系泊状态下,对轮机、电气、船舶设备等按规定要求而作的一系列试验的统称	码头试车
6.2	航行试验 sea trial	船舶在航行状态下,对船体、轮机、电气及其它设备按规定要求而作的一系列试验的统称	
6.3	倾斜试验 inclining test	测量空船重心垂向坐标的试验	
6.4	摇摆试验 rolling test	为测定小型船舶在静水状态下的摇摆周期而进行的试验	
6.5	航速试验 standardization trial	测定船舶在不同的吃水、不同的主机转速下的航速及相应的主机功率和燃料耗量的试验	
6.6	倒车试验 astern trial	检测船舶的倒退性能及倒退时推进机械运转情况的试验	
6.7	惯性试验 stop inertia test	测定船舶自全速正车立即转换至停车或全速倒车时船舶惯性冲程和惯性滑行时间的试验	
6.8	航向稳定性试验 course keeping tset	在保持正舵不变情况下,测定罗经指向读数变化,或在保持船舶一定航向下测定为校正到指定航向所必需的操舵动作次数和舵角范围的试验	
6.9	低速舵效试验 rudder effectiveness test in low speed	用以确定舵对船舶起操纵作用所必需的船舶最低航速的试验	
6.10	回转试验 turning test	测定船舶在一定航速和一定舵角下回转能力的试验	

编号	术语	定义或说明	不推荐的同义词
6.11	轴系扭振测量 torsional vibration measurement of shafting	船舶航行试验时,对船舶推进装置包括主机、轴、推进器等的扭振所作的测量	
6.12	主机系泊试验 main engine bollard test	船舶处于系泊状态时,为检验主机的安装质量和工作可靠性而对主机所进行的一系列试验的统称。通常包括: a. 校验各种应急自动保护与安全装置; b. 冷态连续起动试验; c. 倒顺车变换操纵试验; d. 倒顺车全负荷试验等(如系泊条件许可)	
6.13	主机航行试验 main engine trial test	航行试验时,为考核主机在配合实船营运时的特性与工作可靠性而对主机所进行的一系列试验的统称。通常包括: a. 起动、倒顺车变换操纵试验; b. 各负荷下持续运转试验; c. 应急运转试验;柴油机停缸试验、停增压器试验、汽轮机单缸运转试验; d. 柴油机最低稳定转速试验	
6.14	主机起动试验 starting test for main engine	主机安装后在冷机状态下利用压缩空气或电能使之起动,并在不补充压缩空气或电能的情况下检查其运转可靠性和压缩空气或蓄电池容量的试验	
6.15	主机换向试验 rotation reversal test for main engine	柴油机安装后在热机状态下通过换向机构使其改变旋转方向,以检验其是否可靠、换向时间能否满足要求的试验	
6.16	主机最低稳定工作转速试验 minimum steady speed operation test for main engine	测定主机维持稳定运转的最低工作转速的试验	
6.17	主锅炉试验 main boiler test	船舶系泊和航行试验时,为检验主锅炉装置的效能和安全运行情况而进行的一系列试验的统称	

编 号	术 语	定 义 或 说 明	不推荐的同义词
6.18	辅锅炉试验 auxiliary boiler test	船舶在系泊试验时,为检验辅锅炉效能和安全运行情况而进行的一系列试验的统称	
6.19	废气锅炉试验 exhaust-heat boiler test	船舶在航行试验时,为检验废气锅炉装置的效能和安全运行情况而进行的一系列试验的统称	
6.20	锅炉安全阀试验 accumulation test for boiler safety valves	在锅炉充分燃烧和停汽阀关闭的情况下,安全阀开放后观察锅炉内气压是否超过规定升高值的试验	
6.21	管路密性试验 tightness test of pipeline	为了检查安装完毕的管路的密封性,利用气体或液体按规定的试验压力对管路所作的试验	
6.22	管系效用试验 operational test for piping	船舶在系泊试验和航行试验时,为检查船舶管系和动力管系的紧密性和效用而进行的一系列试验的统称	
6.23	发电机组系泊试验 bollard test for generator set	船舶在系泊试验时,对发电机组和配电系统所进行的一系列试验的统称	
6.24	应急发电机组自动启动效用试验 operational test for emergency generator set	检验应急发电机组在主电源停电情况下,是否能按规定要求自动启动并向应急电路供电的试验	
6.25	发电机组静态特性试验 static characteristic test for generator set	测定发电机组静态电压变化率的试验。其目的是考核机组输出电压变化性能,以确保用电设备能在一定的电压变化范围内正常工作	
6.26	发电机组动态特性试验 dynamic characteristic test for generator set	测定发电机组瞬态电压变化率的试验。其目的是考核机组的动态电压变化性能,以保证当负载突变时,发电机组仍能正常工作	

编 号	术 语	定 义 或 说 明	不推荐的同义词
6.27	发电机组负载试验 load test for generator set	为检查船舶发电机及其原动机的组装质量和发电机组的负载性能而在各种工况下进行1 h超载10%试验。其目的在于查明发电机组的温度和温升、润滑、冷却、各种运转参数、调速范围和电压调节范围、振动和火花等情况是否符合要求	
6.28	发电机组并联运行试验 parallel operation test for generator set	将需要长时间并联工作的发电机加以组合,并按规定的各种并车操作方法使之一起运行,以测出各发电机的电压、电流、频率、功率和功率因数等数据的试验	
6.29	冷藏货舱绝热效能试验 insulation test for refrigerated cargo chambers	将冷藏货舱冷却到规定温度,关闭所有制冷机组并使货舱保持密封状态,以检查冷藏货舱绝缘绝热效能和温度自然回升情况的试验	
6.30	制冷试验 cooling down test	考核制冷装置的制冷效能和检查制冷机组各部分运转情况的试验	打冷试验
6.31	制冷系统真空试验 vacuum test for refrigerant piping systems	制冷系统在注入制冷剂前,利用抽真空进行干燥并检查真空状态下系统密性的试验	
6.32	制冷系统气密试验 airtight test for refrigerant piping systems	制冷系统安装完毕以后,用一定压力的气体检验其气密性的试验。试验的介质常为氮气、二氧化碳或干燥的空气	
6.33	收发信机效用试验 operational test for receivers and transmitters	检查收发信机及其主要附属装置在各种使用情况下系统的技术状况是否能保证通信条件的实效试验	
6.34	音响试验 determination of range of audibility for sound signals	测定船舶音响信号的可闻距离或音响度的试验。包括动力号笛、非动力号笛、锣和号钟等	
6.35	号灯灯光试验 determination of range of visibility for navigation lights	测定船上号灯的能见距离、检查号灯安装情况的试验	

编 号	术 语	定 义 或 说 明	不推荐的同义词
6. 36	救生艇手提电台效用试验 operational test for portable radio apparatus for lifeboat	检查救生艇手提电台技术状况是否符合安全使用要求的实效试验	
6. 37	警报信号自动拍发器效用试验 operational test for auto alarm signal sender	检查警报信号自动拍发器在由船舶供电系统或蓄电池组供电的情况下自动拍发出规定信号的可靠性的试验	
6. 38	警报信号自动报警器效用试验 operational test for auto alarm system	检查警报信号自动报警系统在由船舶供电系统或蓄电池组供电的情况下工作情况的试验	
6. 39	火灾自动报警系统效用试验 operational test for automatic fire alarm systems	火灾自动报警系统安装上船后,通过对报警器各种功能的手动检测和对有代表性的探测器作模拟火灾以检查火灾报警和故障监控功能是否符合要求的试验	
6. 40	自动喷水系统工作试验 operational test or automatic sprinkler systems	检查被保护处所失火时,喷水器自动喷水后能否及时报警和自动启动供水泵供水的试验	
6. 41	水灭火系统效用试验 operational test for water fire-extinguishing systems	检查水灭火系统输出的水的流量和压力的试验	
6. 42	二氧化碳灭火系统施放试验 test for fixed carbon releasing dioxide fire-extinguishing systems	将二氧化碳施放到被保护舱室内,检查二氧化碳瓶头阀、管路和喷头是否畅通及其工作是否可靠的试验	
6. 43	卤化物灭火系统施放试验 releasing test for fixed halon fire-extinguishing systems	用模拟的方法,将相当于卤化物容量的水或其他类似液化气体喷入被保护舱室,以检查其喷射时间和喷头雾化状态的试验	

编 号	术 语	定 义 或 说 明	不推荐的同义词
6. 44	水雾灭火系统喷射试验 releasing test for fixed pressure water-spraying fire-extinguishing sys- tems	用开启被保护舱室压力水雾灭火管路的分配阀或降低系统压力的方法,检查供水泵自动供水及系统管路效用的试验	
6. 45	惰性气体系统效用试验 operational test for inert gas system	将锅炉烟气或惰性气体发生器所产生的气体经惰性气体系统而充入油船货油舱,借以检查整个系统及惰性气体质量的试验	
6. 46	泡沫灭火系统喷射试验 releasing test for fixed foam fire-extinguishing systems	将泡沫喷至油船货油舱区域,以检查喷射器及泡沫枪的射程、泡沫量及其分布情况的试验。主要检查泡沫混合液的供给率、系统的工作压力和泡沫能达到的范围等	



救生艇起落试验·····	4.12	水压试验·····	3.36
救生艇手提电台效用试验·····	6.36		
		<b>T</b>	
<b>L</b>		胎架检验·····	3.25
肋骨间距测量·····	3.27	拖曳设备试验·····	4.23
肋骨检验线·····	3.26		
肋骨框架装配检验·····	3.16	<b>W</b>	
肋骨弯势测量·····	3.28	外板展开检验·····	3.8
冷藏货舱绝热效能试验·····	6.29	完工检验·····	2.3
淋水试验·····	3.38	艏轴管水压试验·····	5.5
卤化物灭火系统施放试验·····	6.43	艏轴管镗杆中心校验·····	5.4
螺旋桨安装检查·····	5.11		
螺旋桨静平衡试验·····	5.10	<b>X</b>	
螺旋桨配合检查·····	5.9	系泊设备试验·····	4.22
螺旋桨完工测量·····	5.8	系泊试验·····	6.1
螺旋桨轴安装间隙测量·····	5.12	下水检查·····	3.24
		下水压载检查·····	3.23
<b>M</b>		舷梯强度试验·····	4.18
锚拉力试验·····	4.2	消防系统效用试验·····	4.25
锚链拉断试验·····	4.4	型线检验·····	3.7
锚链拉力试验·····	4.3		
锚投落试验·····	4.1	<b>Y</b>	
煤油试验·····	3.40	样板法检验·····	3.5
		样条法检验·····	3.4
<b>P</b>		摇摆试验·····	6.4
抛锚试验·····	4.5	音响试验·····	6.34
泡沫灭火系统喷射试验·····	6.46	引航员梯试验·····	4.19
		应急发电机组自动起动效用试验·····	6.24
<b>Q</b>		应急疏水试验·····	4.24
起货设备吊重试验·····	4.15	油雾试验·····	3.41
气密试验·····	3.39	油压试验·····	3.37
倾斜试验·····	6.3		
全船矫正检查·····	3.19	<b>Z</b>	
全船结构检查·····	3.18	载重线标记和水尺检验·····	3.22
		制冷试验·····	6.30
<b>R</b>		制冷系统气密试验·····	6.32
人力应急操舵试验·····	4.10	制冷系统真空试验·····	6.31
人力应急起锚试验·····	4.6	轴承位移量检验·····	5.1
		轴承座安装检验·····	5.2
<b>S</b>		轴套水压试验·····	5.6
收发信机效用试验·····	6.33	轴套油压试验·····	5.7
水灭火系统效用试验·····	6.41	轴系安装质量检验·····	5.3
水雾灭火系统喷射试验·····	6.44	轴系扭振测量·····	6.11

轴支架安装检验·····	4.20	主机换向试验·····	6.15
轴支架投落试验·····	4.21	主机起动试验·····	6.14
主尺度测量·····	3.20	主机系泊试验·····	6.12
主锅炉试验·····	6.17	主机最低稳定工作转速试验·····	6.16
主机航行试验·····	6.13	自动喷水系统工作试验·····	6.40

**附录 B**  
**英文索引**  
(参考件)

**A**

accumulation test for boiler safety valves ·····	6.20
airtight test ·····	3.39
airtight test for refrigerant piping systems ·····	6.32
anchoring trial ·····	4.5
astern trial ·····	6.6
auxiliary boiler test ·····	6.18

**B**

bollard test for generator set ·····	6.23
breaking test for chain cable ·····	4.4

**C**

certificate of approval for products for marine service ·····	2.7
certificate of products for marine service ·····	2.6
check of ballast before launching ·····	3.23
check of hull deformation before launching ·····	3.19
check of reference center line ·····	3.31
check of ship structure ·····	3.18
cooling down test ·····	6.30
course keeping test ·····	6.8

**D**

determination of range of visibility for navigation lights ·····	6.35
determination of range of audibility for sound signals ·····	6.34
drop test for anchor ·····	4.1
drop test for lifeboat ·····	4.11
drop test for shaft bracket ·····	4.21
dynamic characteristic test for generator set ·····	6.26

**E**

emergency draining test ·····	4.24
-------------------------------	------

exhaust-heat boiler test ..... 6. 19

**F**

final inspection ..... 2. 3

**G**

general inspection of life-saving appliance ..... 4. 14

**H**

hose test ..... 3. 34

hydraulic test of sterntube ..... 5. 5

hydrostatic test ..... 3. 36

hydraulic test of tailshaft sleeve ..... 5. 6

**I**

inclining test ..... 6. 3

inspection before launching ..... 3. 24

inspection by mould bar ..... 3. 4

inspection by mould batten ..... 3. 4

inspection by template ..... 3. 5

inspection of bearing offsets ..... 5. 1

inspection of body lines ..... 3. 7

inspection of center line of building berth ..... 3. 29

inspection of development of structural members ..... 3. 9

inspection of erection on birth ..... 3. 17

inspection of fit clearance of propeller ..... 5. 9

inspection of frame spacing ..... 3. 27

inspection of grid lines ..... 3. 10

inspection of hatch coamings ..... 4. 17

inspection of hatch cover installation ..... 4. 16

inspection of hull completeness ..... 3. 21

inspection of hull steel work ..... 3. 13

inspection of installing of propeller ..... 5. 11

inspection of jigs ..... 3. 25

inspection of load line and draft marks ..... 3. 22

inspection of mould lofting ..... 3. 6

inspection of mounting of bearing seatings ..... 5. 2

inspection of preassembled frame work ..... 3. 16

inspection of products for marine service ..... 2. 5

inspection of rudder installation ..... 4. 8

inspection of sections ..... 3. 15

inspection of shaft bracket installation ..... 4. 20

inspection of shafting installation ..... 5. 3

inspection of shell plate development .....	3. 8
inspection of stern tube boring bar centre .....	5. 4
inspection of sub-assemblies .....	3. 14
inspection of welding of rudder structures .....	4. 7
inspection template .....	3. 2
insulation test for refrigerated cargo chambers .....	6. 29
items for inspection .....	2. 1

**J**

joining lines for hull assembly .....	3. 32
---------------------------------------	-------

**K**

kerosine test .....	3. 40
---------------------	-------

**L**

load test for cargo handling gear .....	4. 15
load test for generator set .....	6. 27
lowering and lifting test for lifeboat .....	4. 12

**M**

main boiler test .....	6. 17
main engine bollard test .....	6. 12
main engine trial test .....	6. 13
manual emergency anchoring test .....	4. 6
measurement of curvature of frame .....	3. 28
measurement of finished propeller .....	5. 8
measurement of fit clearance of propeller shaft .....	5. 12
measurement of principal dimensions .....	3. 20
minimum steady speed operation test for main engine .....	6. 16
mock-ups for inspection .....	3. 3
mooring arrangement test .....	4. 22
mooring trial .....	6. 1
mould bar for inspection .....	3. 1

**N**

nabual emergency steering test .....	4. 10
--------------------------------------	-------

**O**

oil fog test .....	3. 41
oil test .....	3. 37
oil test of tailshaft sleeve .....	5. 7
open-up examination .....	2. 4
operational test for auto alarm system .....	6. 38

operational test for automatic fire alarm systems .....	6. 39
operational test for emergency generator set .....	6. 24
operational test for inert gas system .....	6. 45
operational test for piping .....	6. 22
operational test for receivers and transmitters .....	6. 33
operational test for water fire-extinguishing systems .....	6. 41
operational test for automatic sprinkler systems .....	6. 40
operational test for portable radio apparatus for lifeboat .....	6. 36
operational test for auto alarm signal sender .....	6. 37

## P

parallel operation test for generator set .....	6. 28
proof test for accommodation ladder .....	4. 18
proof test for fire-extinguishing systems .....	4. 25
proof test for lifeboat davit .....	4. 13
proof test for pilot ladder .....	4. 19

## R

reference lines for frames .....	3. 26
releasing test for fixed foam fire-extinguishing systems .....	6. 46
releasing test for fixed halon fire-extinguishing systems .....	6. 43
releasing test for fixed pressure water-spraying fire-extinguishing systems .....	6. 44
request for inspection .....	2. 2
rolling test .....	6. 4
rotation reversal test for main engine .....	6. 15
rudder effectiveness test in low speed .....	6. 9

## S

sea trial .....	6. 2
special survey during construction .....	3. 12
standardization trial .....	6. 5
starting test for main engine .....	6. 14
static balance test for propeller .....	5. 10
static characteristic test for generator set .....	6. 25
steering test .....	4. 9
stop inertia test .....	6. 7

## T

technical quality certificate for product .....	2. 8
tension test for anchor .....	4. 2
tension test for anchor chain .....	4. 3
test for fixed carbon releasing dioxide fire-extinguishing systems .....	6. 42
tightness test for hull .....	3. 33

tightness test of pipeline .....	6. 21
tolerance of hull construction .....	3. 11
torsional vibration measurement of shafting .....	6. 11
towing equipment test .....	4. 23
turning test .....	6. 10

V

vacuum test for refrigerant piping systems .....	6. 31
vertical template for hull assembly .....	3. 30

W

water filling test .....	3. 35
water pouring test .....	3. 38

---

**附加说明：**

本标准由中国船舶工业总公司提出。

本标准由中国船舶工业总公司六〇三所归口。

本标准由中国船舶工业总公司第十一研究所负责起草。

本标准主要起草人翁德伟、金嘉华。